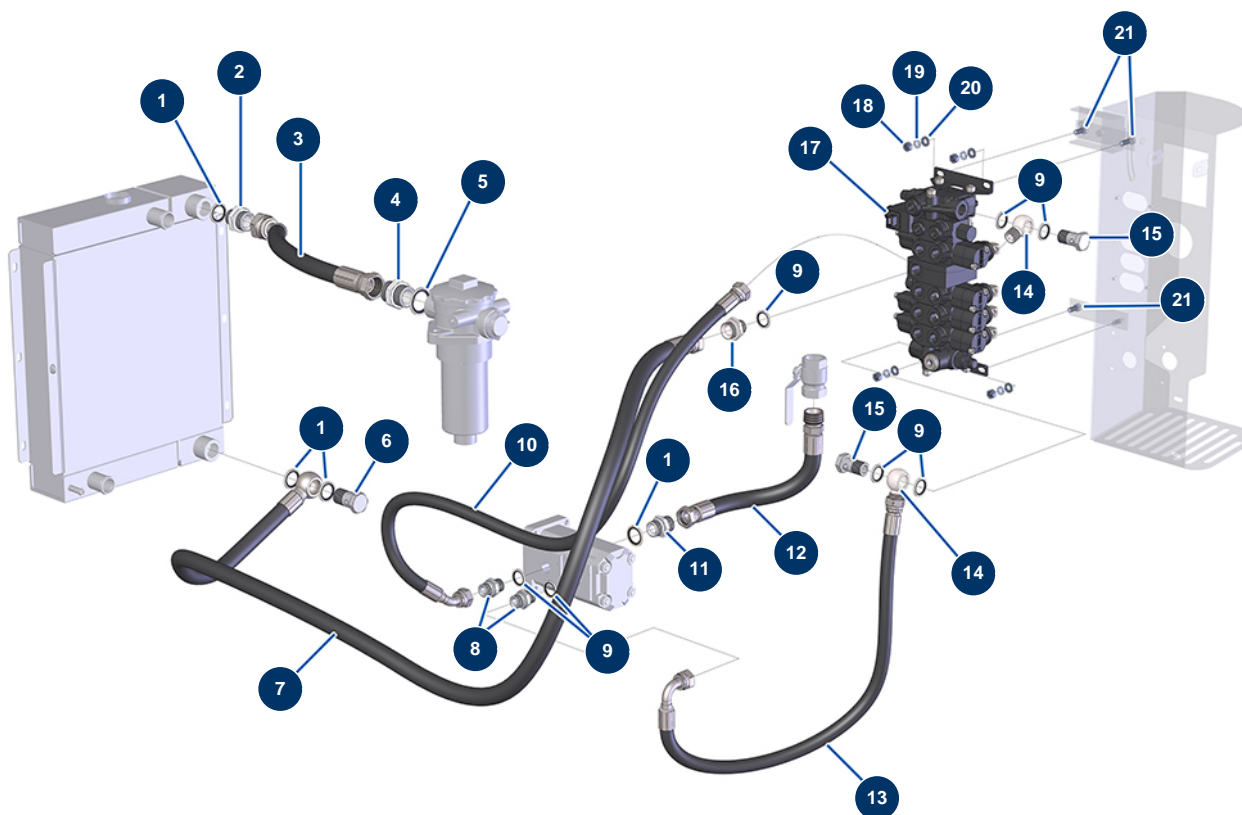


## Machine à enduire X-PRO D60 - Hydraulique (alimentation)



### Détails des pièces

Pos.	Référence	Désignation
1	12573	Joint acier pour vis creuse à lèvres 3/4"
2	12569	Mamelon HP 3/4" MâleD x 1" MâleD
3	14523A	Flexible 240 Retour radiateur BONDIOLI/réservoir hydraulique - CP 60 2018
4	12568	Mamelon HP 1" MâleD x 1" MâleD
5	12572	Joint acier pour vis creuse à lèvres 1"
6	13307	Vis tête percée 3/4 HP
7	13305A	Flexible 220 Distributeur/Radiateur huile - CP 60
8	90627	Mamelon HP 1/2" MâleD x 1/2" MâleD
9	91032	Joint acier pour vis creuse à lèvres 1/2"
10	13075	Flexible 215 Alimentation circuit trémie - CP 60
11	90774	Mamelon HP 3/4" MâleD x 3/4" MâleD
12	13071A	Flexible 211 Alimentation réservoir hydraulique - CP 60
13	13074	Flexible 214 Alimentation circuit malaxeur - CP 60

<b>Pos.</b>	<b>Référence</b>	<b>Désignation</b>
14	12571	Banjo 1/2" fileté 1/2"
15	13285	Vis tête percée 1/2 ø 21
16	12733	Mamelon HP 1/2" MâleD x 3/4" MâleD
17	12332	Distributeur 5 postes avec LP et By-pass trémie intégré - CP 60
18	90440	Ecrou M 8 zingué
19	80269	Rondelle grower ø 8
20	30256	Rondelle étroite ø 8 inox
21	30273	Vis THEF 8 x 20